

PIELES | NATURAL LEATHER

COLECCION
ALEXANDRA
Finest Spanish Handicraft

Selección de pieles (Para las colecciones TRAVELER, JACKS, CROS, WIKA, TUBULAR y tapicería)

Alexandra Leather Collection (For the TRAVELER, JACKS, CROS, WIKA, TUBULAR collections and upholstery)



L-0000 L-0001 L-0002 L-0007 L-0008



L-0025 L-0028 L-0031 L-0033 L-0034



L-0052 L-0054 L-0059 L-0061 L-0062



L-0070 L-0071 L-0072 L-0073 L-0074



L-0090 L-0091 L-0092 L-0093 L-0095

Manchado / Stained



L-0010



L-0011



L-0019



L-0021



L-0023



L-0035



L-0037



L-0039



L-0040



L-0042



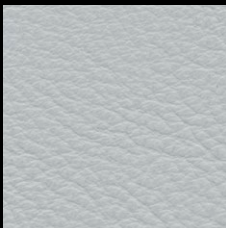
L-0063



L-0064



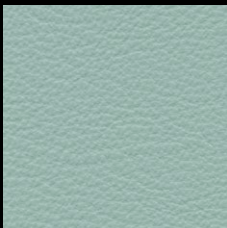
L-0066



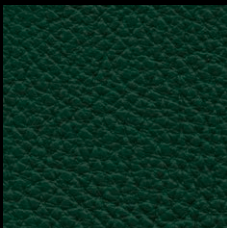
L-0067



L-0068



L-0078



L-0081



L-0084



L-0086



L-0087



L-0096

Manchado / Stained



L-0097

Metalizado / Metallic



L-0098

Metalizado / Metallic



L-0099

Metalizado / Metallic



L-0101

Metalizado / Metallic



Ficha técnica artículos piel

- Piel bovina. Curtición a cromo. Espesor: 1,2 a 1,4 mm.
- Resistencia a la flexión: Superior a 50.000 C > **ISO 5402**
- Solidez a la luz: Superior a 5 en escala de Blu > **ISO 105 B02**
- Solidez al frote > **ISO 11640**

	Ciclos	Valor
Seco	500	> 4
Húmedo	80	> 4
Sudor	50	> 4

- Resistencia al desgarro: Superior a 20 N > **ISO 3377-1**
- Adherencia al acabado: Superior a 2,5 N/cm > **ISO 11644**
- pH del extracto acuoso: Superior a 3,5
- Cifra (solo para pH > 4) Mínimo 0,7 > **ISO 4045**
- Exento de pentaclorofenol, sustancia química perjudicial para la capa de ozono.
- La piel está curtida al cromo, recurtida con resina sintética para dar cuerpo y elasticidad al mismo tiempo.
- La tintura está hecha con anilina en bombo. La refinición está hecha al agua.
- La limpieza de la piel debe hacerse con agua y jabón neutro o productos aptos para la piel.

Cálculo de la cantidad de piel necesaria:

M* x 1,61= Y m2
Y m2 / 4,5= número de pieles necesarias
(*) M= Metros lineales necesarios (considerando una tela de 140 cm de ancho)

Specifications for leather items

- Bovine leather. Chrome tannery. Leather thickness from 1,2 to 1,4 mm.
- Bending resistance: Over 50.000 C > **ISO 5402**
- Light solidity: Over 5 in Blu scale> **ISO 105 B02**
- Scrubbing solidity > **ISO 11640**

	Test	Value
Dry	500	> 4
Wet	80	> 4
Sweat	50	> 4

- Tearing solidity: Over 20 N > **ISO 3377-1**
- Finish adherence: Over 2,5 N/cm > **ISO 11644**
- Water extract pH: Over 3,5
- Number (only for pH > 4) At least 0,7 > **ISO 4045**
- Free from pentachlorophenol, a substance harmful to the ozone layer.
- The leather is tanned using chrome, and tanned again with synthetic resin to increase solidity and elasticity at the same time.
- Dyeing is carried out with aniline using the cylinder process. The refinición is carried out using a water process.
- Leather cleaning should be done using neutral soap and water or products suitable for leather.

How to calculate the quantity of leather needed:

M* x 1,61= Y m2
Y m2 / 4,5= number of leather hides needed
(*) M= Linear meters needed (considering a 140 cm width fabric)



COLECCION
ALEXANDRA
Finest Spanish Handicraft



www.coleccionalexandra.com